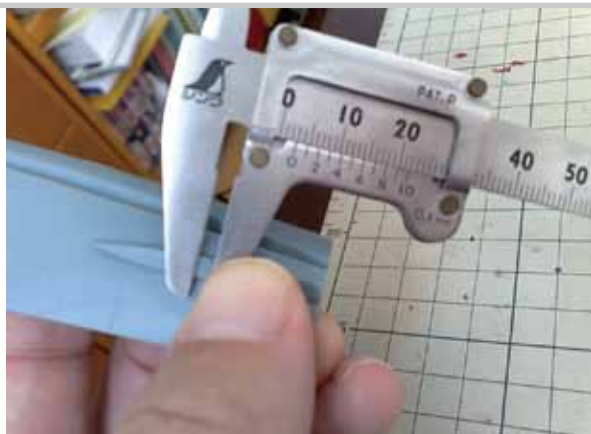


この度、商品本体の部品取付部に不良が見つかり、メーカーの方より製作作業の追加指示がありました。その作業方法の一例を提示しますので、参考になさってください。(部品番号:A2の左側部分)



①必要なツールはカッター、ピンバイス、丸ヤスリです。穴の直径をだすためにノギスも使うと便利です。



②大きい方の穴のサイズは約2.8ミリです。



③まず、カッターの先で穴を開ける位置(中心)にあたりをつけます。ピンバイスがずれないようにするためです。



④当たりを付けた位置にピンバイスを当て穴をあけます。ピンバイスは垂直に当て斜めにならないように注意します。ピンバイスは2ミリのものを選択します。後で丸ヤスリで調整します。



⑤丸ヤスリで微調整します。すこしずつ穴をひろげます。



⑥後方にももう1カ所、小さい穴を開けます。そちらは1ミリのピンバイスを使います。



⑦穴が開きました。あとはサンドペーパー等で穴の周囲をきれいにして完了です。